

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2

К ТЕХНИЧЕСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Лист 1
Листов 1

ТС

03.0462.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на плиты бетонные декоративные фасадные (далее – изделия) производства Общества с ограниченной ответственностью «Подворье Феодат», Республика Беларусь, для устройства систем навесных вентилируемых фасадов, облицовки наружных и внутренних стен, перегородок, малых архитектурных форм.

2. Изделия выпускаются по ТУ ВУ 690832476.001-2025 «Плиты бетонные декоративные фасадные «Феодат». Технические условия»; представляют собой облицовочные декоративные изделия, изготовленные методом полусухого формования смеси, состоящей из цементного вяжущего, минеральных заполнителей, пигментов (либо без них), модифицирующих добавок и воды. Изделия изготавливают по технологическому регламенту и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Изделия выпускаются длиной от 100 до 600 мм, шириной от 30 до 600 мм и толщиной от 10 до 60 мм. В зависимости от способа крепления изделия выпускают двух типов – ПП, ПСР или без креплений. В зависимости от конфигурации изделия могут быть рядовые (Р) или угловые (У). Цвет плит и фактура поверхности устанавливается по каталогу производителя.

Для систем навесных вентилируемых фасадов плиты изготавливают с элементами крепления (монтажными пазами, пропилами, выступами), размеры, число и расположение которых устанавливают в соответствии с проектной документацией.

3. Облицовку стен зданий и сооружений следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом рекомендуемого способа крепления изделий, а также проектным решением.

Перед началом отделочных работ изделия необходимо достать из упаковки и смоделировать будущий рисунок кладки площадью не менее 2 м², переложив изделия в произвольном порядке, избегая резких отклонений по цвету.

Отделочные работы с применением изделий следует производить при температуре окружающего воздуха и основания не ниже 5 °С. Облицовку производят на предварительно подготовленное основание. Основание должно быть ровным и прочным, не подверженным усадке и деформациям, очищенным от следов отслоившейся штукатурки, раствора, масляных пятен, остатков краски и других веществ, снижающих адгезию. Трещины, швы и поверхностные неровности основания должны быть предварительно выравнены.

Перед проведением облицовочных работ основание грунтуют в соответствии с рекомендациями изготовителя; при выполнении работ должно быть обеспечено прочное сцепление поля облицовки с основанием.

При облицовке по клеящему слою следует применять клеевые полимерминеральные составы, рекомендуемые изготовителем изделий. Клеевые составы должны приготавливаться в соответствии с инструкциями производителей смесей.

Укладку изделий производят на предварительно размеченную поверхность по горизонтали и вертикали. В первую очередь укладывают угловые элементы, далее облицовывают оконные и дверные проемы. Облицовку изделиями рекомендуется проводить от угловых элементов в горизонтальных направлениях по центральной осевой линии. Не допускается попадание клеевого раствора на лицевую поверхность изделий.

Швы облицовки должны быть ровными, одинаковой ширины. Рекомендуемая ширина шва при укладке изделий от 12 до 18 мм. Заполнение швов производят материалами, состав и основные показатели качества которых соответствуют требованиям проектной документации и рекомендациям изготовителя.

Отделку стен зданий и сооружений при устройстве вентилируемых фасадов следует осуществлять в соответствии с рекомендуемой системой монтажа путем крепления изделий на направляющие несущего каркаса из металлических профилей.

Применение изделий в системах утепления наружных стен зданий и сооружений допускается после проведения комплексной технической оценки всей системы и возможно только после классификации указанных систем по классу пожарной опасности в соответствии с техническими нормативными правовыми актами в строительстве, действующими на территории Республики Беларусь.

4. Изделия поставляют в упакованном виде. Плитку упаковывают в картонные коробки. Картонные коробки укладывают на деревянные поддоны, упаковывают в полиэтиленовую пленку, формируя транспортный пакет.

На каждую упаковочную единицу наклеивается маркировочная этикетка, содержащая следующую информацию: торговый знак, наименование и место нахождения изготовителя; наименование и обозначение изделия; количество в упаковке, м² покрываемой площади с учетом шва; размер, мм; цвет; номер партии; дата изготовления (число, месяц, год); обозначение ТНПА изготовителя: ТУ ВУ 690832476.001-2025; штрих-код; штамп ОТК.

5. Проектирование, производство и приемку работ по отделке стен зданий и сооружений различного назначения с использованием изделий следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, проектной, технической и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Изделия в пакетированном виде на поддонах транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на применяемом виде транспорта. Транспортная упаковка изделий должна обеспечить их сохранность.

При погрузо-разгрузочных, транспортно-складских и других видах работ не допускается механическое (ударное) воздействие на изделия.

7. Ответственность за соответствие изделий настоящему техническому свидетельству несет поставщик (изготовитель), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

В.И. Лобачевский



0052905